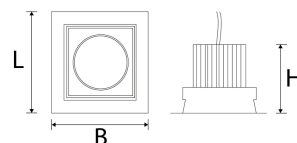


# Litegear Cavita Triple 30-830-2400LM



## Technische Daten:

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Lichtstrom:                  | 2400 lm          |
| LED-Leistung:                | 27 W             |
| Lichtausbeute:               | 80 lm/W          |
| Farbtemperatur:              | 3000 K           |
| Lichtfarbe:                  | warmweiß         |
| Farbwiedergabeindex:         | ≥80 Ra           |
| Farbkonsistenz (SDCM):       | <4               |
| Abstrahlwinkel:              | 36 °             |
| Lichtaustritt:               | unten            |
| LED-Chip Hersteller:         | Citizen          |
| LED-Chip:                    | COB              |
| Anzahl LEDs:                 | 3                |
| Zündzeit:                    | <0,5 s           |
| Leistungsaufnahme:           | 30 W             |
| Ausgangsspannung Treiber:    | DC 27-42V, 260mA |
| CC/CV:                       | CC               |
| Einspeisung Leuchteneinheit: | Steckverbinder   |
| Umgebungstemperatur:         | -20°C - 40°C     |

|                                          |                   |
|------------------------------------------|-------------------|
| Maße:                                    | 298x111x90 mm     |
| Einbautiefe:                             | 90 mm             |
| Ausschnittmaß:                           | 285x97 mm         |
| Montage:                                 | Decke             |
| Montageart:                              | Einbau            |
| Schwenkbereich pan:                      | 360 °             |
| Schwenkbereich tilt:                     | 20 °              |
| IP Klasse:                               | 20                |
| Gehäusefarbe                             | weiß              |
| Gehäusematerial:                         | Aluminium         |
| Gehäusebeschichtung:                     | lackiert          |
| Besonderheiten des Gehäuses:             | schwenkbar +/-20° |
| Abdeckung:                               | klar              |
| Nettogewicht:                            | 659 g             |
| Verpackungstyp:                          | Karton            |
| Abmessungen Verpackung:                  | 150x110x355       |
| Gewicht inkl. Verpackung:                | 1.014 kg          |
| Inhalt Masterkarton:                     | 12                |
| Abmessungen Masterkarton:                | 730x320x350 mm    |
| Gewicht Masterkarton:                    | 12,62 kg          |
| Qualitätsserie:                          | Essential Line    |
| Garantie                                 | 2 Jahre           |
| Lebensdauer:                             | 30.000 h L80/B20  |
| entsorgungspflichtig:                    | ✓                 |
| Zolltarifnummer:                         | 9405499090        |
| Prüfzeichen                              | CE                |
| Barcode:                                 | 4250557808369     |
| optional auch dimmbare Treiber lieferbar |                   |

Informationen und Downloads:

