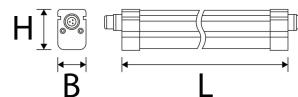


# Litegear Instatube Advance 1500 25-860-3200LM



## Technische Daten:

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Lichtstrom:                        | 3200 lm                             |
| LED-Leistung:                      | 25 W                                |
| Lichtausbeute:                     | 128 lm/W                            |
| Farbtemperatur:                    | 6000 K                              |
| Lichtfarbe:                        | kaltweiß                            |
| Farbwiedergabeindex:               | ≥80 Ra                              |
| Farbkonsistenz (SDCM):             | <6                                  |
| Abstrahlwinkel:                    | 130 °                               |
| Lichtaustritt:                     | unten                               |
| LED-Chip Hersteller:               | Samsung                             |
| LED-Chip:                          | SMD 2835                            |
| Zündzeit:                          | <1 s                                |
| Eingangsspannung:                  | AC 100 - 240V, 50/60Hz, DC 180-230V |
| Leistungsaufnahme:                 | 25 W                                |
| Treiber enthalten:                 | ✓                                   |
| elektrischer Leistungsfaktor (PF): | >0.9                                |
| Einspeisung Leuchteinheit:         | Kabel mit offenen Enden             |
| Schaltzyklen:                      | >50.000                             |
| Umgebungstemperatur:               | -20°C - 50°C                        |
| Lagertemperatur                    | -40°C - 60°C                        |

|  |                  |
|--|------------------|
| Maße:  | 1500x32x43 mm    |
| Montage:   | Decke,Wand       |
| Montageart:  | Aufbau           |
| IP Klasse:   | 65               |
| IK-Klasse:   | 08               |
| Gehäusefarbe                                       | silber           |
| Gehäusematerial:                                   | Aluminium        |
| Abdeckung:   | frost            |
| Nettogewicht:                                      | 920 g            |
| Verpackungstyp:                                    | Karton           |
| Abmessungen Verpackung:                            | 1610x38x48       |
| Gewicht inkl. Verpackung:                          | 1.03 kg          |
| Inhalt Masterkarton:                               | 15               |
| Abmessungen Masterkarton:                          | 1640x210x160 mm  |
| Gewicht Masterkarton:                              | 16,5 kg          |
| Qualitätsserie:                                    | Advance Line     |
| Garantie   | 3 Jahre          |
| Lebensdauer:                                       | 40.000 h L70/B20 |
| entsorgungspflichtig:                              | ✓                |
| Zolltarifnummer:                                   | 9405499090       |
| Prüfzeichen  | CE               |
| Barcode:   | 4250557810393    |
| Inkl. Montage Clips, Sch, Klebepads und Einspeiser |                  |

Informationen und Downloads:

